

## **ANMELDUNG ZUR MASTERARBEIT**

### **im Studiengang Ressourceneffizientes Bauen (Modul ReBa 13)**

gemäß § 9 der Studien- und Prüfungsordnung des Masterstudiengangs Ressourceneffizientes Bauen

<input type="text"/>	<b>Student/in</b>
<input type="text"/> Name, Vorname	
<input type="text"/> Matrikelnummer <input type="text"/> Fachsemester	
<input type="text"/> Titel der Arbeit (bitte in Druckbuchstaben)	

<b>Erstprüfer/in</b>	<b>Zweitprüfer/in</b>	<b>Betreuende/r Professor/in</b>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Name, ggf. Anschrift	Name, Institution, ggf. Anschrift	
<input type="text"/> ggf. weitere Angaben		

<b>Die Bearbeitungszeit beträgt 6 Monate ab Anmeldedatum</b>		<b>Erstprüfer/in Student/in</b>
Anmeldedatum <input type="text"/>	Abgabedatum <input type="text"/>	
Ich bestätige die Übernahme der Arbeit:		
<input type="text"/> Datum, Unterschrift Erstprüfer/ in	<input type="text"/> Datum, Unterschrift Student/in	

