

Studienverlaufsplan des Masterstudiengangs **Ressourceneffizientes Bauen**

1. Semester 30 ECTS

1. Baustoffkunde und Materialentwicklung

- 1.1. Aspekte der Ressourceneffizienz 1 ECTS
- 1.2. Umwelt- und Bauproduktenrecht 2 ECTS
- 1.3. Baustoffkunde und Materialentwicklung 5 ECTS

2. Bauphysik und Energiesysteme 8 ECTS

- Wärme- und Feuchteschutz
- Schallschutz
- Brandschutz
- Energiesysteme

3. Entwerfen und Gestalten 7 ECTS

- Architektur
- Bauökologisches Gestalten

4. Bemessung im Ingenieurholzbau 7 ECTS

- Baustatik
- Bemessung im Hochbau
- Konstruktiver Ingenieurholzbau

2. Semester 30 ECTS

5. Kostenmanagement und Marketing 5 ECTS

- Kostenmanagement
- Methoden der Unternehmensführung
- Marketing

8. Planungsmanagement 8 ECTS

- Projektmanagement
- Building Information Modeling (BIM)
- Interkulturelles Management

7. Nachhaltige Energiekonzepte 9 ECTS

- Energieplanung
- Strom, Wärme, Kälte
- Technische Gebäudeausrüstung
- Gebäudestandards

6. Ressourceneffiziente Konstruktionen 8 ECTS

- Tragwerksentwurf
- Bemessung von Konstruktionsdetails
- Ressourceneffiziente Konstruktionen
- Hybridkonstruktionen

3. Semester 30 ECTS

9. Forschungsmethoden und - design 5 ECTS

- Forschungsmethoden u. -design
- Wissenschaftliches Arbeiten

11. Prozessanalyse

- 11.1. Ökobilanzierung 2 ECTS
- 11.2. Qualitätsmanagement und Prozessgestaltung 3 ECTS

10. Ressourceneffiziente Raumplanung

- 10.1. Wohngesundheit und Raumdesign 3 ECTS
- 10.2. Raumplanung und Raumentwicklung 2 ECTS

12. Praxisprojekt 15 ECTS

4. Semester 30 ECTS

Masterarbeit 30 ECTS

Kompetenzbereiche

Forschung & Materialkunde

Bauphysik & Energiekonzepte

Entwurf & Konstruktion

Management & Kommunikation

Stand: 21.09.19

Studien- und Prüfungsordnung vom XX.YY.ZZ