# Studiengang Sustainable Energy Competence (SENCE)

# MASTERTHESIS

„Titel der Masterthesis - Titel der Masterthesis

Titel der Masterthesis Titel der Masterthesis“

**Vorname Nachname**

 Vorgelegt durch: <Titel> <Vorname> <Nachname>

 Adresse: <Adresse Student>

 Datum: <TT.MM.JJJJ>

 Erstprüfer: <Titel> <Vorname> <Nachname>

 <Organisation>

 <Anschrift Erstprüfer>

 <Anschrift Erstprüfer>

 Zweitprüfer: <Titel> <Vorname> <Nachname>

 <Organisation>

 <Anschrift Zweitprüfer>

 <Anschrift Zweitprüfer>

**Erklärung**

Ich versichere hiermit, dass ich die vorliegende Arbeit selbständig angefertigt und dabei nur die in der Arbeit ausdrücklich genannten Hilfsmittel und Quellen verwendet habe.

<Ort>, <Datum>

<Unterschrift>